

 <p>Jednostka aprobująca:</p> <p>Centralny Ośrodek Badawczo - Rozwojowy Techniki Instalacyjnej „INSTAL” PL 02 - 656 Warszawa ul. Ksawerów 21 Tel/Fax: (0-22) 843-71-65</p>	APROBATA TECHNICZNA	Numer AT/2002-02-1179-01
	Nazwa wyrobu: Automatyczne zawory odpowietrzająco - napowietrzające Flexvent z zaworami odcinającymi i bez zaworów	
	Wnioskodawca: FLAMCO B.V. INDUSTRIESTRAAT 6 2800 AC GOUDA - Holandia reprezentowany przez Flamco Polska Sp. z o.o. ul. Szarych Szeregów 23 60-462 Poznań	Stron: 9 Strona 1 / 9

A. AKCEPTACJA

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, z 2004r., poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Centralnym Ośrodku Badawczo - Rozwojowym Techniki Instalacyjnej INSTAL

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobu budowlanego pod nazwą:

Automatyczne zawory odpowietrzająco - napowietrzające Flexvent z zaworami odcinającymi i bez zaworów

produkowanego przez:

FLAMCO B.V., INDUSTRIESTRAAT 6, 2800 AC GOUDA, Holandia

opisane w niniejszej aprobacie w części B pkt 1. o przeznaczeniu, zakresie i warunkach stosowania jak w części B pkt 2. Miejsce produkcji wyrobu, którego dotyczy niniejsza AT podano w części C pkt 5. aprobaty. Aprobata techniczna nie jest dokumentem dopuszczającym wyrób do stosowania w budownictwie w Polsce, stanowi jedynie podstawę do wydania takich dokumentów zgodnie z ustaleniami w części B pkt 5.1.1. niniejszej aprobaty. Niniejsza aprobata zawiera 9 stron i może być publikowana, powielana i udostępniana wyłącznie w całości z zachowaniem ustaleń formalnych podanych w części B pkt 5.2. Dopuszcza się wykorzystanie reprodukcji strony pierwszej niniejszej aprobaty w celach promocyjnych przez Dostawcę wyrobu. Reprodukacja taka nie zastępuje kompletnej aprobaty.

Termin ważności:

Aprobata Techniczna COBRTI INSTAL Nr AT/2002-02-1179-01

ważna jest do dnia 24.01.2012 r.

Miejsce i data wydania aprobaty
Warszawa, dnia 28.02.2007r.



Kierownik Jednostki Aprobującej

KIEROWNIK

mgr inż. Tomasz Maksymowicz

B. OPIS

1. Przedmiot Aprobaty

1.1. Ogólna charakterystyka techniczna

Przedmiotem aprobaty są automatyczne zawory odpowietrzająco - napowietrzające typu Flexvent z zaworami odcinającymi oraz bez takich zaworów.

Automatyczny zawór odpowietrzający zbudowany jest z mosiężnego korpusu, wewnątrz którego zamontowany jest mechanizm typu pływakowego z dźwignią zakończoną płaską uszczelką, zamykającą otwór dyszy powietrza. Wpływające do komory korpusu zaworu powietrze z odpowietrzanego rurociągu lub urządzenia ciśnieniowego powoduje obniżenie poziomu wody, co skutkuje opuszczeniem pływaka i dźwigni, otwarciem dyszy i wydostaniem się na zewnątrz powietrza znajdującego się nad lustrem wody. Podwyższenie poziomu wody w komorze korpusu powoduje przemykanie otworu dyszy powietrza, aż do całkowitego zamknięcia. Funkcja napowietrzania jest realizowana w przypadkach spustu wody z rurociągu (urządzenia) co powoduje obniżenia ciśnienia w króćcu przyłączeniowym zaworu, otwarcie dyszy powietrza i napływ powietrza do odprowadnianego elementu. Na końcu dyszy powietrza zamontowana jest zaślepka, która zabezpiecza przed uszkodzeniem mechanicznym oraz umożliwia odciecie strumienia powietrza wylotowego lub wlotowego.

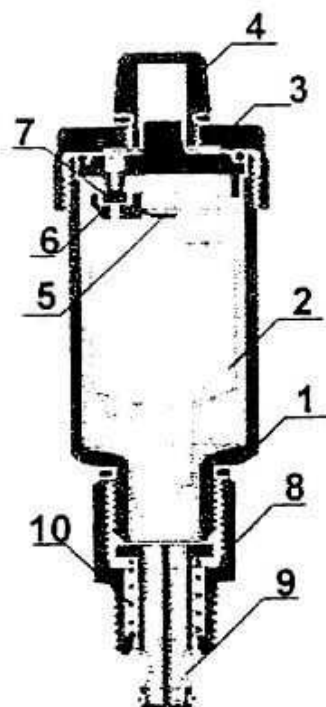
Do współpracy z automatycznym zaworem odpowietrzającym przeznaczony jest zawór odcinający. Umożliwia on demontaż automatycznego zaworu odpowietrzającego z instalacji będącej pod ciśnieniem. Naciśnięcie grzybka zaworu odcinającego (wkręcenie zaworu odpowietrzającego) powoduje jego otwarcie, natomiast zamykanie jest realizowane samoczynnie przez sprężynę podczas wykręcania zaworu odpowietrzającego.

Zawory odpowietrzające i odcinające mają gwintowane przyłącza z gwintami wg PN-EN 10226-1.

Asortyment automatycznych zaworów odpowietrzająco - napowietrzających z zaworami i bez zaworów odcinających będących przedmiotem niniejszej aprobaty zestawiono w tablicy 1.

Tablica 1

Typ	Przyłącze	Dopuszczalne parametry robocze		Numer katalogowy
		ciśnienie PFA [MPa]	temperatura t_r (max) [°C]	
Flexvent 1/8	R 1/8"	1,0	120	27775
Flexvent 3/8 z zaworem odcinającym	R 3/8"			27750
Flexvent 1/8 - 3/8 z zaworem odcinającym	R 1/8 - R 3/8"			27780
Flexvent 1/2 z zaworem odcinającym	R 1/2"			27740
Flexvent H 1/2	R 1/2"			27710
Flexvent Super 1/2 (zawór odcinający - opcja)	Rp 1/2"			28520



Rysunek 1 Schemat budowy automatycznego zaworu odpowietrzającego typu Flexvent 3/8 z zaworem odcinającym (w pozycji zamkniętej):

1. korpus;
2. pływak;
3. pokrywa
4. zaślepka;
5. drut sprężynujący;
6. dźwignia;
7. uszczelka dyszy;
8. zawór odcinający;
9. grzybek zaworu odcinającego;
10. sprężyna.

1.2. Oznaczenie

W celu jednoznacznej identyfikacji wyrobu oznaczenie powinno zawierać:

- nazwę: automatyczny zawór odpowietrzający;
- typ;
- numer katalogowy.

1.3. Przykład oznaczenia:

Automatyczny zawór odpowietrzający Flexvent 3/8 z zaworem odcinającym nr katalogowy 27750.

1.4. Kod wyrobu

PKWiU 29.13.12-55.50

2. Przeznaczenie, zakres i warunki stosowania

Automatyczne zawory odpowietrzająco napowietrzające i zawory odcinające przeznaczone są do odpowietrzania instalacji ogrzewania wodnego. Powinny być montowane w pozycji pionowej komory korpusu i króćca przyłączeniowego. Jedynie zawór Flexvent H 1/2 przeznaczony do montażu na grzejnikach ma króciec przyłączeniowy usytuowany poziomo do komory korpusu zaworu.

3. Własności techniczne oraz właściwości użytkowe i ich sprawdzanie

3.1. Materiały i podzespoły

3.1.1. Opis

Zestawienie materiałów stosowanych do produkcji elementów zaworów Flexvent podano w tabelicy 2.

Tabela 2

Nazwa części	Materiał
korpus odpowietrznika	mosiądz CuZn39Pb3 (CW 614N) wg PN-EN 12164
korpus zaworu odcinającego	
pokrywa	
plywak,	polipropylen (PP)
dźwignia	poliamid (PA)
druk sprężynujący	stal odporna na korozję wg PN-EN 10270-3
sprężyna zaworu odcinającego	
uszczelka dyszy	guma silikonowa
uszczelki typu o-ring	kauczuk nitylowy (NBR) wg PN-EN 681-1

3.1.2. Wymagania formalne

Każda dostawa materiałów i podzespołów musi być identyfikowalna, przez etykiety lub przywieszki na opakowaniach. Etykieta lub przywieszka powinna zawierać co najmniej następujące informacje:

- nazwę poddostawcy;
- nazwę i symbol wyrobu;
- numer partii i datę produkcji;
- ilość w danym opakowaniu;
- znak kontroli jakości poddostawcy.

Do każdej dostawy materiałów i podzespołów wymagane jest dołączenie świadectwa kontroli jakości.

Producent ma obowiązek przechowywać świadectwa kontroli jakości materiałów i podzespołów w swoim archiwum.

3.1.3. Badanie materiałów/podzespołów przez producenta wyrobów

Badanie surowców/materiałów polega na sprawdzeniu:

- dokumentów identyfikujących dostawę;
- świadectw jakościowych materiałów/podzespołów;
- stanu dostawy (opakowania);
- wyglądu surowców.

W wypadku stwierdzenia niezgodności, partia materiałów/podzespołów nie może być dopuszczona do produkcji.

Dopuszczenie partii materiałów do produkcji jest możliwe po uzyskaniu jednoznacznych wyników badań i dokumentacji z tym związanej. Cała dokumentacja postępowania wyjaśniającego musi być przechowywana w archiwum producenta. Zasady postępowania w przypadkach spomych podlegają odrębnym uzgodnieniom pomiędzy producentem materiałów/podzespołów oraz producentem przedmiotowych kurków kulowych.

3.2. Wyrób

3.2.1. Zestawienie właściwości użytkowych i własności technicznych – tablica 3

Tablica 3

Zestawienie właściwości użytkowych i własności technicznych

L.p.	Właściwości użytkowe i własności techniczne	Wymagania wg	Metoda badań wg
1	Wymiary ¹⁾	3.2.2.1	3.2.4.1
2	Znakowanie ¹⁾	3.2.2.2	3.2.4.2
3	Stan powierzchni ¹⁾	3.2.2.3	3.2.4.3
4	Wytrzymałość na ciśnienie wewnętrzne ¹⁾	3.2.2.4	3.2.4.4
5	Szczelność zamknięcia przy wysokim ciśnieniu	3.2.2.5	3.2.4.5
6	Szczelność zamknięcia przy niskim ciśnieniu	3.2.2.6	3.2.4.6
7	Charakterystyka przepływu powietrza	3.2.2.7	3.2.4.7
8	Trwałość przy odpowietrzaniu i napowietrzaniu	3.2.2.8	3.2.4.8
9	Trwałość zaworu odcinającego ²⁾	3.2.2.9	3.2.4.9
10	Długotrwała próba rozszczelniająca	3.2.2.10	3.2.4.10

¹⁾ – dotyczy oddzielnie zaworu odcinającego jeśli stanowi on integralną część zaworu odpowietrzającego;
²⁾ – dotyczy tylko zaworu odcinającego połączonego z zaworem odpowietrzającym.

3.2.2. Wymagania

3.2.2.1. Wymiary

Wszystkie wymiary przedmiotowych zaworów powinny być zgodne z dokumentacją techniczną producenta. Gwinty króćców przyłączeniowych powinny odpowiadać PN-EN 10266-1.

3.2.2.2. Znakowanie

Zawór odpowietrzający – napowietrzający powinien na korpusie mieć oznakowanie zawierające:

- nazwę producenta i typ: np. (Flamco) flexvent H;
- dopuszczalne ciśnienie robocze (PFA) max. 10 bar;
- dopuszczalną temperaturę roboczą max. 120°C;

Zawór odcinający wchodzący w skład kompletnego zaworu odpowietrzającego – napowietrzającego powinien mieć oznakowanie zawierające:

- wymiar gwintu zewnętrznego: np. 1/2".

3.2.2.3. Stan powierzchni

Powierzchnie zaworów bez powłok ochronnych powinny być gładkie, czyste, bez widocznych produktów utlenienia oraz defektów po obróbce mechanicznej (rys, porów itp.). Galwaniczne powłoki niklowe zaworów Flexvent H powinny być ciągłe, dobrze związane z podłożem, trwałe i nie powinny obniżać czytelności znakowania na kadłubie zaworu.

3.2.2.4. Wytrzymałość na ciśnienie wewnętrzne

Zawór odpowietrzający – napowietrzający powinien wytrzymać bez uszkodzenia wewnętrzne ciśnienie równe 1,5 x PFA. Podczas badania wg 3.2.4.4 nie powinien występować wzrokowo wykrywalny przeciek zewnętrzny ani żadna inna oznaka uszkodzenia.

3.2.2.5. Szczelność zamknięcia przy wysokim ciśnieniu

Automatyczny zawór odpowietrzający – napowietrzający badany przy nadciśnieniu równym 1,1 x PFA powinien zachować klasę szczelności A wg PN-EN 12266-1.

3.2.2.6. Szczelność zamknięcia przy niskim ciśnieniu

Przedmiotowy zawór odpowietrzający – napowietrzający badany w położeniu całkowitego zamknięcia przy ciśnieniu wody 0,5 bar powinien zachować klasę szczelności A wg PN-EN 12266-1.

3.2.2.7. Charakterystyka przepływu powietrza (przy odpowietrzaniu / napowietrzaniu)

Określone badaniami wg 3.2.4.7 wartości strumienia powietrza Q [dm^3/min] w funkcji ciśnienia p [bar] przy odpowietrzaniu i napowietrzaniu nie powinny być mniejsze niż 90% wartości określonych przez wytwórcę. W tablicy 4 podano nominalne wartości wypływu powietrza przy odpowietrzaniu.

Tablica 4

Ciśnienie powietrza	Strumień powietrza
bar	dm^3/min
0,1	8
0,5	18

3.2.2.8. Trwałość przy odpowietrzaniu i napowietrzaniu

Zawór odpowietrzająco – napowietrzająco podczas badania w tym zakresie po wykonaniu 250 cykli pełnego otwierania i zamykania nie powinien wykazywać nieszczelności zewnętrznej wykrywalnej wzrokowo oraz powinien przejść pozytywne próby wytrzymałości na ciśnienie wg 3.2.4.4 i szczelności zamknięcia wg 3.2.4.5 i 3.2.4.6.

3.2.2.9. Trwałość zaworu odcinającego

Samoczynny zawór odcinający, będący elementem składowym niektórych typów przedmiotowych odpowietrzników „Flexvent”, po wykonaniu 250 cykli łączenia i rozłączania z zaworem odpowietrzająco – napowietrzającym nie powinien wykazywać wzrokowo wykrywalnej nieszczelności zewnętrznej.

3.2.2.10. Długotrwała próba rozszczelniająca

Zawór odpowietrzająco – napowietrzająco po wykonaniu badania wg 3.2.4.9 powinien normalnie się otwierać i przejść z wynikiem pozytywnym próby wytrzymałości wg 3.2.4.4, oraz szczelności zamknięcia wg 3.2.4.5 i 3.2.4.6.

3.2.3. Program badań

3.2.3.1 Rodzaje badań

- Badania typu (TT) mają potwierdzić, że wyroby – zawory odpowietrzające do wodnych instalacji ogrzewczych spełniają wszystkie wymagania przedstawione w aprobacie technicznej. Badania typu mają na celu potwierdzenie, że wyrób spełnia wszystkie wymagania postawione w dokumentach odniesienia. Przeprowadzane są przed dopuszczeniem wyrobu do seryjnej produkcji, każdorazowo przy wprowadzeniu przez producenta zmian konstrukcyjnych, technologicznych i materiałowych, dla celów rozwojowych i okresowo zgodnie z harmonogramem producenta. Zakres badań typu podano w tablicy 5.
- Badania odbiorcze (BRT) wykonywane są w bieżącej produkcji, w ramach kontroli jakości produkcji. Badaniom odbiorczym należy poddać każdą partię wyrobów wyprodukowanych z tego samego materiału-surowca. Skład i liczność partii - według planów badań producenta. Zakres badań odbiorczych wykonywanych w bieżącej produkcji - jak w tablicy 5.

3.2.3.2. Zakres badań – tablica 5

Tablica 5

Lp.	Właściwości użytkowe i własności techniczne	Rodzaj badań	
		typu	odbiorcze
1	Wymiary ¹⁾	+	-
2	Znakowanie ¹⁾	+	-
3	Stan powierzchni ¹⁾	+	+
4	Wytrzymałość na ciśnienie wewnętrzne ¹⁾	+	+
5	Szczelność zamknięcia przy wysokim ciśnieniu	+	-
6	Szczelność zamknięcia przy niskim ciśnieniu	+	-
7	Charakterystyka przepływu powietrza	+	-
8	Trwałość przy odpowietrzaniu i napowietrzaniu	+	-
9	Trwałość zaworu odcinającego ²⁾	+	-
10	Długotrwała próba rozszczelniająca	+	-

¹⁾ – dotyczy oddzielnie zaworu odcinającego jeśli stanowi on integralną część zaworu odpowietrzającego;
²⁾ – dotyczy tylko zaworu odcinającego połączonego z zaworem odpowietrzającym.

3.2.3.3. Pobieranie próbek i kontrola jakości

Próbki do badań należy pobierać w sposób losowy, w przypadku badań w Polsce wg PN-83/N-03010. Liczność próbek do badań typu co najmniej 3 sztuki z każdego typu i wymiaru automatycznego zaworu odpowietrzającego i każdego wymiaru zaworu odcinającego.

Badaniom odbiorczym wg pkt. 1 – 6 tablicy 5 podlega 100% zaworów odpowietrzających i odcinających. Badania odbiorcze przeprowadza się zgodnie z programem kontroli jakości wyrobu opracowanym przez producenta oraz normą PN-ISO 2859-1.

3.2.4. Metody badań

3.2.4.1. Wymiary

Sprawdzenie wymiarów należy przeprowadzić uniwersalnymi przyrządami pomiarowymi zapewniającymi wymaganą dokładność pomiarów i za pomocą sprawdzianów. W badaniach odbiorczych sprawdzeniu podlegają wymiary gabarytowe i przyłączeniowe zaworu odpowietrzającego i odcinającego. Pozytywnym wynikiem badania jest spełnienie wymagań określonych w pkt. 3.2.2.1.

3.2.4.2. Znakowanie

Sprawdzenie polega na kontroli wzrokowej okiem nieuzbrojonym i stwierdzeniu kompletności, czytelności i trwałości znakowania. Znakowanie należy uznać za trwałe, jeżeli jest ono czytelne po wszystkich badaniach i pozwala na identyfikację wyrobu. Pozytywnym wynikiem badania jest spełnienie wymagań określonych w pkt. 3.2.2.2.

3.2.4.3. Stan powierzchni

Sprawdzenie wyglądu powierzchni zewnętrznych i powłok galwanicznych należy wykonać przez oględziny zaworu odpowietrzającego i odcinającego okiem nieuzbrojonym. Pozytywnym wynikiem badania jest spełnienie wymagań określonych w pkt. 3.2.2.3.

3.2.4.4. Wytrzymałość na ciśnienie wewnętrzne

Badanie wytrzymałości obudowy i wszystkich elementów ciśnieniowych na ciśnienie wewnętrzne powinno być przeprowadzone przy użyciu wody o temperaturze w granicach 10 – 40°C i ciśnieniu PEA (próbny) wynoszącym 1,5 x PFA. Czas utrzymywania ciśnienia próby w zaworze w pozycji zamkniętej nie powinien być krótszy niż 10 minut. Metodyka badania powinna być zgodna z PN-EN 1074-1 – Załącznik A.

Dla zaworów odpowietrzających z zaworem odcinającym badanie należy przeprowadzić oddzielnie dla tych dwóch elementów (rozłącznych).

Pozytywnym wynikiem badania w tym zakresie jest spełnienie wymagań określonych w pkt. 3.2.2.4.

3.2.4.5. Szczelność zamknięcia przy wysokim ciśnieniu

Badanie zaworu odpowietrzającego w pozycji zamkniętej powinno być przeprowadzone przy użyciu wody o temperaturze w granicach 10 – 40°C i ciśnieniu 1,1 x PFA. Ciśnienie badania powinno być utrzymywane co najmniej przez 10 minut. Procedura badania powinna być zgodna z PN-EN 1074-1 – Załącznik B.

Pozytywnym wynikiem badania jest spełnienie wymagań określonych w pkt. 3.2.2.5.

3.2.4.6. Szczelność zamknięcia przy niskim ciśnieniu

Badanie szczelności w tym zakresie zaworu odpowietrzającego w pozycji zamkniętej powinno być przeprowadzone przy użyciu wody o temperaturze jw. i ciśnieniu 0,5 bar i zgodnie z procedurą badania określoną w PN-EN 1074-1 – Załącznik B.

Pozytywnym wynikiem badania jest spełnienie wymagań określonych w pkt. 3.2.2.6.

3.2.4.7. Charakterystyka przepływu powietrza (przy odpowietrzaniu / napowietrzaniu)

Badanie automatycznego zaworu odpowietrzającego – napowietrzającego w zakresie funkcji odpowietrzania powinno być przeprowadzone zgodnie z procedurą badania wg PN-EN 1074-4 – Załącznik A. Natomiast badanie zaworu w zakresie funkcji napowietrzania powinno być zgodne z procedurą badania wg PN-EN 1074-4 – Załącznik B.

Pozytywnym wynikiem badania jest spełnienie wymagań określonych w pkt. 3.2.2.7.

3.2.4.8. Trwałość przy odpowietrzaniu i napowietrzaniu

Badanie trwałości automatycznego zaworu odpowietrzającego – napowietrzającego należy przeprowadzić zgodnie z procedurą zawartą w PN-EN 1074-4 – Załącznik C. Po wykonaniu 250 nieprzerwanych cykli otwierania i zamykania zaworu (zmianach ciśnienia od atmosferycznego do PFA) zawór należy poddać badaniom wytrzymałości na ciśnienie wewnętrzne i szczelności przy wysokim i niskim ciśnieniu.

Pozytywnym wynikiem badania jest spełnienie wymagań określonych w pkt. 3.2.2.8.

3.2.4.9. Trwałość zaworu odcinającego

Trwałość zaworu odcinającego będącego elementem składowym automatycznego odpowietrznika powinno być wykonane przy użyciu wody o temperaturze w granicach 10 – 40°C i ciśnieniu PFA. Badanie polega na wykonaniu 250 cykli wkręcania i wykręcania zaworu odpowietrzającego, czego skutkiem jest otwieranie i zamykanie samoczynnego zaworu odcinającego.

Pozytywnym wynikiem badania jest spełnienie wymagań określonych w pkt. 3.2.2.9.

3.2.4.10. Długotrwała próba rozszczelniająca

Badanie w tym zakresie ma na celu sprawdzenie zdolności organu zamykającego odpowietrznika do odrywania się od siedliska po długotrwałym przebywaniu pod ciśnieniem.

Próba powinna być wykonywana na zaworze odpowietrzającym zamontowanym w pozycji pionowej i poddanym ciśnieniu wody o wartości co najmniej PFA i temperaturze w zakresie 70 – 90°C przez pięć dni.

Po upływie tego czasu należy sprawdzić, czy zawór bez żadnych problemów otwiera się po obniżeniu ciśnienia (do wartości ciśnienia atmosferycznego). Po wykonaniu tej próby zawór należy poddać badaniu wytrzymałości na ciśnienie i szczelności przy wysokim i niskim ciśnieniu.

Pozytywnym wynikiem badania jest spełnienie wymagań określonych w pkt. 3.2.2.10.

3.2.5. Ocena wyników badań

Partię wyrobów należy uznać za dobrą, jeżeli wszystkie badania zakończą się wynikiem pozytywnym.

3.2.6. Zakładowa kontrola produkcji

- a) Kontrola materiałów i podzespołów (p.3.1.);
- b) Kontrola odbiorcza wyrobu (p.3.2.3).

3.2.7. System oceny zgodności

Producent powinien dokonać oceny zgodności wyrobu budowlanego z aprobatą techniczną (system oceny zgodności 4) na podstawie:

- wstępnego badania typu przeprowadzonego w laboratorium producenta lub w laboratorium zewnętrznym (niezależnym od producenta);
- zakładowej kontroli produkcji.

Producent, który dokonał oceny zgodności i wydał na swoją wyłączną odpowiedzialność krajową deklarację zgodności z dokumentem odniesienia (aprobatą techniczną), powinien oznakować wyrób znakiem budowlanym B.

4. Wytyczne dotyczące pakowania, transportu i składowania

4.1. Pakowanie i znakowanie

Wyroby pakowane są w pojemnikach lub opakowaniach zapewniających zabezpieczenie przed zanieczyszczeniem, uszkodzeniami mechanicznymi, korozją. Na opakowaniu powinny być podane: nazwa producenta, typ, ilość (na opakowaniach zbiorczych).

4.2. Składowanie

Wyroby należy przechowywać w miejscach suchych, zabezpieczonych przed opadami atmosferycznymi i czynnikami działającymi korozyjnie.

4.3. Transport

Wyroby można przewozić dowolnymi krytymi środkami transportu. W czasie transportu powinny być zabezpieczone przed przesuwaniem się i nadmiernymi wstrząsami.

5. Ustalenia formalno - prawne

5.1. Warunki dostawy

5.1.1. Aprobata Techniczna nie jest dokumentem dopuszczającym do stosowania w budownictwie i obrotu towarowego na terenie RP. Aprobata jest dokumentem odniesienia ustalającym zestaw wymagań dla wyrobu, którego dotyczy.

Wyrób budowlany, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna COBRTI INSTAL, może być wprowadzony do obrotu towarowego oraz użyty przy wykonywaniu robót budowlanych rozumianych zgodnie z Art. 3 ustawy Prawo Budowlane (Dz.U. Nr 207 z 2003r. poz. 2016), jeśli dla przedmiotowego wyrobu dokonano oceny zgodności, wydano deklarację zgodności i oznakowano wyrób zgodnie z warunkami zawartymi w Art. 5 ust. 1 pkt.3 oraz Art. 8 ust. 1 i Art. 2 pkt.6 Ustawy o wyrobach budowlanych (Dz.U. Nr 92 z 2004r. poz. 881).

5.1.2. Wyrób powinien być dostarczony do odbiorcy z zachowaniem warunków dotyczących pakowania, przechowywania i transportu podanych w pkt. 4 niniejszej Aprobata Technicznej. Warunek ten obowiązuje Dostawcę (Dostawców) na wszystkich etapach dystrybucji wyrobu od producenta do odbiorcy końcowego.

5.1.3. Za jakość wyrobu budowlanego, każdej partii tego wyrobu i pojedynczych jego egzemplarzy, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, odpowiada Dostawca.

5.1.4. Gwarancji na wyrób budowlany, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, zobowiązany jest udzielić Dostawca na podstawie odrębnych przepisów.

5.2. Korzystanie z Aprobata Technicznej

5.2.1. Producent lub upoważniony dostawca wyrobu, na który wydano Aprobata Techniczną COBRTI INSTAL, jest obowiązany powoływać się na jej udzielenie w treści dokumentów związanych z wprowadzeniem do obrotu i stosowaniem przedmiotu Aprobata, podając każdorazowo numer i termin ważności Aprobata Technicznej. Tekst i rysunki w katalogach, folderach i innych materiałach dotyczących wyrobu nie mogą być sprzeczne z niniejszą Aprobata Techniczną.

5.2.2. Aprobata Techniczna COBRTI INSTAL nie zastępuje pozwoleń władz budowlanych niezbędnych do prowadzenia robót budowlanych.

Na żądanie władz budowlanych, odbiorcy wyrobów lub innych zainteresowanych aprobata tę należy przedstawiać w postaci uwierzytelnionej kopii lub egzemplarza wydawnictwa COBRTI INSTAL.

5.2.3. Aprobata Techniczna COBRTI INSTAL może być przedstawiona zainteresowanym wyłącznie w całości. Dopuszcza się wykorzystanie reprodukcji strony pierwszej niniejszej Aprobata przez Dostawcę wyrobu w celach promocyjnych. Reprodukacja taka nie zastępuje kompletnej Aprobata.

5.2.4. COBRTI INSTAL wydaje i rozpowszechnia Aprobata Techniczną. Rozpowszechnianie Aprobata Technicznej przez Producenta może nastąpić tylko po uzyskaniu zgody COBRTI INSTAL z zastrzeżeniem treści p. 5.2.3.

5.3. Ochrona praw wyłącznych

Niniejsza Aprobata Techniczna nie narusza ewentualnych uprawnień osób trzecich wynikających z przepisów Ustawy z dnia 30 czerwca 2000r. Prawo własności przemysłowej (Dz.U. Nr 119 z 2003r. poz. 1117 ze zmianami Dz.U. Nr 33 z 2004r. poz. 286).

Zabezpieczenie tych uprawnień należy do obowiązków Producenta i Dystrybutorów korzystających z rozwiązania technicznego uprzedmiotowionego w wyrobie będącym przedmiotem niniejszej Aprobata Technicznej COBRTI INSTAL.

5.4. Zmiany i uzupełnienia Aprobata Technicznej

5.4.1. Wymagania Aprobata Technicznej mogą być zmienione przez jednostkę, która ją wydała, na wniosek producenta wyrobu zamierzającego dokonać zmian materiałowych, konstrukcyjnych, technologicznych, mogących mieć istotny wpływ na właściwości użytkowe wyrobu, lub rozszerzenia zakresu stosowania.

Zmiana wymagań Aprobata Technicznej następuje w trybie zmiany aprobata, po przeprowadzeniu postępowania aprobacyjnego w stosownym do zmian zakresie.

5.4.2. Ważność Aprobata Technicznej COBRTI INSTAL podana w punkcie A aprobata może być przedłużona, bez przeprowadzania ponownej procedury aprobacyjnej jeżeli jej Wnioskodawca, lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do COBRTI INSTAL z odpowiednim wnioskiem nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

5.5. Uchylenie Aprobata Technicznej

5.5.1. Aprobata Techniczna może być uchylona przez jednostkę aprobująca, która ją wydała, w przypadku zmian w odrębnych przepisach, obowiązujących Polskich Normach, normach i przepisach ustanowionych przez organizacje międzynarodowe, jeżeli wynika to z zawartych umów, istotnych zmian w podstawach naukowych stanie wiedzy praktycznej oraz nie potwierdzenia, w trakcie stosowania, pozytywnej oceny przydatności wyrobu.

5.5.2. Aprobata Techniczna może być uchylona przez COBRTI INSTAL z inicjatywy własnej lub na wniosek Głównego Inspektora Nadzoru Budowlanego, po przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego z udziałem Wnioskodawcy i uzyskaniu opinii Komisji Aprobata Technicznych COBRTI INSTAL.

C. INFORMACJE DODATKOWE

1. Informacja o aprobacie technicznej

Aprobata niniejsza została opracowana w oparciu o zestaw wymagań określonych w normie PN-EN 1074-4:2002 „Armatura wodociągowa. Wymagania użytkowe i badania sprawdzające. Część 4: Zawory napowietrzająco - odpowietrzające”, której zakres obejmuje zawory odpowietrzająco - napowietrzające o nominalnym wymiarze średnicy do DN 300 na ciśnienie do PN 25 i temperaturę do +40°C. Dopuszczalna temperatura robocza zaworów odpowietrzająco - napowietrzających objętych niniejszą aprobatą wykracza poza zakres objęty powyższą normą. Aprobata niniejsza zastępuje i unieważnia AT/2002-02-1179 wydaną 25.01.2002r.

W porównaniu do AT/2002-1179 zostały dokonane następujące zmiany:

- podano aktualny zakres wymagań technicznych i metody badań;
- podano system oceny zgodności;
- podano aktualne normy i dokumenty związane z aprobatą;
- podano aktualne Rozporządzenie Ministra Infrastruktury.

2. Informacje o warunkach stosowania wyrobów w budownictwie

Wyrób należy stosować zgodnie z wytycznymi do projektowania, wykonywania i eksploatacji opracowanymi przez producenta wyrobu z uwzględnieniem treści podanej w części B pkt.2 niniejszej aprobaty.

Wyrób objęty niniejszą aprobatą powinien być oznaczony znakiem budowlanym B, zgodnie z Rozporządzeniem MI z dnia 11.08.2004 r. w sprawie sposobu deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U. Nr. 198 poz. 2041 z 2004 r. ze zmianami Dz.U. Nr 245 z 2006r. poz. 1782).

3. Normy i dokumenty związane

PN-83/N-03010	Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór je- mostek produktu do próbki
PN-EN 681-1:2002	Uszczelnienia z elastomerów. Wymagania materiałowe dotyczące uszczelek złączy rur wodociągowych i odwadniających. Część 1: Guma
PN-EN 1074-1:2002	Armatura wodociągowa. Wymagania użytkowe i badania sprawdzające. Część 1: Wymagania ogólne
PN-EN 1074-4:2002	Armatura wodociągowa. Wymagania użytkowe i badania sprawdzające. Część 4: Zawory napowietrzająco - odpowietrzające
PN-EN 10226-1:2005	Gwinty rurowe połączeń ze szczelnością uzyskiwana na gwincie. Część 1: Gwinty stożkowe zewnętrzne i gwinty walcowe wewnętrzne. Wymiary, tolerancje i oznaczenie
PN-EN 10270-3:2004	Drut stalowy na sprężyny mechaniczne. Drut sprężynowy ze stali odpornej na korozję
PN-EN 12164:1998	Miedź i stopy miedzi. Pręty do obróbki skrawaniem na automatach
PN-EN 12266-1:2003(U)	Armatura przemysłowa. Badanie armatury. Część 1: Badania ciśnieniowe, procedury badawcze i kryteria odbioru. Wymagania obowiązkowe
PN-ISO 2859-1:2003	Procedury kontroli wyrywkowej metodą alternatywną. Schematy kontroli indeksowane na podstawie granicy akceptowalnej jakości (AQL) stosowane do kontroli partii za partią

4. Dokumenty wykorzystywane w postępowaniu aprobacyjnym

- sprawozdanie nr 2001100 MB z badań zaworów odpowietrzających Flexvent wykonane w laboratorium producenta z października 2001,
- katalog wyrobów Flamco w j. polskim „Odpowietzniki – Zawory bezpieczeństwa oraz osprzęt” wyd. Flamco 10/99,
- rysunki techniczne złożeniowe i poszczególnych elementów zaworów,
- opis kontroli wewnętrznej i prowadzonych badań,
- informacje o przechowywaniu i transporcie.

5. Informacje dotyczące miejsca produkcji

FLAMCO B.V. INDUSTRIESTRAAT 6
2800 AC GOUDA Holandia

KONIEC

CENTRALNY OŚRODEK BADAWCZO-ROZWOJOWY
TECHNIKI INSTALACYJNEJ „INSTAL”
ul. Kasawerów 21
02-335 Warszawa